

ZARZĄDZENIE NR 0050.103.2026
BURMISTRZA MIASTA CIESZYNA

z dnia 2 marca 2026 r.

**w sprawie przeprowadzenia konsultacji społecznych z mieszkańcami Cieszyna projektu uchwały
Rady Miejskiej Cieszyna w sprawie ustalenia stawki opłaty za gospodarowanie odpadami
komunalnymi w przypadku nieruchomości niezamieszkałych, na których powstają odpady
komunalne**

Na podstawie art. 5a ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 1153 z późn. zm.), w związku z § 4 ust. 1 i §5 załącznika do uchwały Nr XVII/179/20 Rady Miejskiej Cieszyna z dnia 22 kwietnia 2020 r. w sprawie zasad i trybu przeprowadzania konsultacji z mieszkańcami Cieszyna (Dz. Urz. Woj. Śląskiego z 30 kwietnia 2020 r., poz. 3471),

§ 1. 1. Zarządzam przeprowadzenie konsultacji społecznych z mieszkańcami Cieszyna, w celu poznania ich opinii, w przedmiocie projektu uchwały w sprawie ustalenia stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w przypadku nieruchomości niezamieszkałych, na których powstają odpady komunalne.

2. Konsultacje społeczne mają zasięg ogólnomiejski i przeprowadza się je na terenie miasta Cieszyna.

3. Wyznaczam termin rozpoczęcia konsultacji na dzień **4 marca 2026 r.**, a termin zakończenia na dzień **18 marca 2026 r.**

4. Uprawnionymi do udziału w konsultacjach są mieszkańcy Cieszyna.

§ 2. 1. Konsultacje będą przeprowadzone w formie platformy internetowej poprzez publikację przedmiotu konsultacji na stronie internetowej oraz zbieranie uwag i opinii:

1) przesłanych na adres e-mail: odpady@um.cieszyn.pl;

2) złożonych w Urzędzie Miejskim w Cieszynie, Rynek 1 (biuro podawcze).

2. Formularz uwag i opinii, o których mowa w ust. 1, stanowi załącznik do niniejszego zarządzenia.

3. Sposób udostępniania dokumentacji dotyczącej przedmiotu konsultacji:

1) informacje na temat przedmiotu konsultacji zostaną zamieszczone w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Miejskiego w Cieszynie, na stronie internetowej Cieszyna oraz na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miejskim w Cieszynie. Ponadto informacja o prowadzonych konsultacjach podlega publikacji w „Wiadomościach Ratuszowych” oraz zostanie przekazana Cieszyńskiej Radzie Seniorów.

2) dodatkowych informacji będzie udzielał Wydział Ochrony Środowiska i Rolnictwa Urzędu Miejskiego w Cieszynie (Cieszyn, Rynek 1, I piętro, pok. 116) w godzinach i dniach pracy Urzędu.

4. Konsultacje mają charakter opiniodawczy, a ich wyniki nie są wiążące.

5. Konsultacje uznaje się za ważne bez względu na liczbę uczestniczących w nich mieszkańców Cieszyna.

§ 3. Jednostką odpowiedzialną za przeprowadzenie konsultacji jest Wydział Ochrony Środowiska i Rolnictwa Urzędu Miejskiego w Cieszynie.

§ 4. Wykonanie zarządzenia powierzam Naczelnikowi Wydziału Ochrony Środowiska i Rolnictwa Urzędu Miejskiego w Cieszynie.

§ 5. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Burmistrz Miasta Cieszyna

Gabriela Staszekwicz

Załącznik do zarządzenia nr 0050.103.2026

Burmistrza Miasta Cieszyna

z dnia 2 marca 2026 r.

FORMULARZ

uwag i opinii do projektu uchwały Rady Miejskiej Cieszyna w sprawie ustalenia stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w przypadku nieruchomości niezamieszkałych, na których powstają odpady komunalne.

Imię i nazwisko:	
adres zamieszkania: (miejscowość, ulica, nr domu, nr mieszkania:	
Data:	
Zgłaszam następujące uwagi i opinie do projektu uchwały <i>w sprawie ustalenia stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w przypadku nieruchomości niezamieszkałych, na których powstają odpady komunalne.</i>	

.....

/czytelny podpis/

Formularz można przesłać na adres e-mail: odpady@um.cieszyn.pl lub złożyć w biurze podawczym Urzędu Miejskiego w Cieszynie, Rynek 1 (biuro podawcze), w terminie od **4 marca 2026 r. do 18 marca 2026 r.**

Klauzula informacyjna (konsultacje społeczne)

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 4 maja 2016 r., str. 1), zwanego dalej rozporządzeniem 2016/679 informujemy, iż:

1. Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Burmistrz Miasta Cieszyńska, Rynek 1, 43-400 Cieszyń, tel. 33 4794200, e-mail: urząd@um.cieszyn.pl;

2. Dane kontaktowe inspektora ochrony danych: Urząd Miejski w Cieszyń, Rynek 1, 43-400 Cieszyń, e-mail: iod@um.cieszyn.pl;

3. Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą w celu przeprowadzenia konsultacji na podstawie art. 6 ust. 1 lit. e) rozporządzenia 2016/679 – przetwarzanie jest niezbędne do wykonania zadania realizowanego w interesie publicznym lub w ramach sprawowania władzy publicznej powierzonej administratorowi – w związku z art. 5a ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym;

4. Pani/Pana dane osobowe mogą być przekazane wyłączenie podmiotom, które uprawnione są do ich otrzymania przepisami prawa. Ponadto mogą być one ujawnione podmiotom, z którymi Burmistrz Miasta Cieszyńska zawarł umowę na świadczenie usług serwisowych dla systemów informatycznych wykorzystywanych przy ich przetwarzaniu;

5. Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane przez okres niezbędny do realizacji celów przetwarzania, a następnie przez okres ustalony zgodnie z:

- a) ustawą z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach.
- b) rozporządzeniem Prezesa Rady Ministrów z dnia 18 stycznia 2011 r. w sprawie instrukcji kancelaryjnej, jednolitych rzeczowych wykazów akt oraz instrukcji w sprawie organizacji i zakresu działania archiwów zakładowych;

6. Posiada Pani/Pan prawo do:

- a) dostępu do swoich danych osobowych,
- b) sprostowania swoich danych osobowych,
- c) usunięcia danych osobowych,
- d) ograniczenia przetwarzania danych osobowych,
- e) wniesienie sprzeciwu wobec przetwarzania,
- f) wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, iż przetwarzanie danych osobowych dotyczących Pani/Pana danych narusza przepisy rozporządzenia 2016/679;

7. Podanie przez Panią/Pana danych jest dobrowolne ale niezbędne, aby Pani/Pana uwagi i opinie zostały uwzględnione;

8. Pani/Pana dane nie będą wykorzystywane do zautomatyzowanego podejmowania decyzji, w tym profilowania, o którym mowa w art. 22 ust. 1 i 4 rozporządzenia 2016/679.

**UCHWAŁA
RADY MIEJSKIEJ CIESZYNA**

z dnia 2026 r.

w sprawie ustalenia stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w przypadku nieruchomości niezamieszkałych, na których powstają odpady komunalne

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15, art. 40 ust. 1, art. 41 ust. 1 i art. 42 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 1153 z późn zm.) oraz art. 6h, art. 6k ust. 1 pkt 2 i ust. 3 oraz art. 6j ust. 3 i ust. 3b ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 733)

**Rada Miejska Cieszyna
uchwala, co następuje:**

§ 1. 1. Ustalić następujące stawki opłaty za pojemnik lub worek o określonej pojemności przeznaczony do zbierania odpadów komunalnych z nieruchomości niezamieszkałych, na których powstają odpady komunalne, jeżeli odpady komunalne są zbierane i odbierane w sposób selektywny, w wysokości:

- 1) za pojemnik o pojemności 55 l (0,055 m³) – 17,30 zł;
- 2) za pojemnik o pojemności 60 l (0,060 m³) – 18,80 zł;
- 3) za pojemnik o pojemności 110 l (0,11 m³) – 34,50 zł;
- 4) za pojemnik o pojemności 120 l (0,12 m³) – 37,70 zł;
- 5) za pojemnik o pojemności 240 l (0,24 m³) – 75,40 zł;
- 6) za pojemnik o pojemności 1 100 l (1,10 m³) – 345,40 zł;
- 7) za pojemnik o pojemności 5 000 l (5,0 m³) – 1 570,00 zł;
- 8) za pojemnik o pojemności 7 000 l (7,0 m³) – 2 198,00 zł;
- 9) za pojemnik o pojemności 10 000 l (10,0 m³) – 3 140,00 zł;
- 10) za worek o pojemności 120 l (0,12 m³) – 24,00 zł.

2. Ustalić następujące stawki opłaty podwyższonej za pojemnik lub worek o określonej pojemności przeznaczony do zbierania odpadów komunalnych z nieruchomości niezamieszkałych, na których powstają odpady komunalne, jeżeli właściciel nieruchomości nie wypełnia obowiązku zbierania odpadów komunalnych w sposób selektywny, w wysokości:

- 1) za pojemnik o pojemności 55 l (0,055 m³) – 69,20 zł;
- 2) za pojemnik o pojemności 60 l (0,060 m³) – 75,20 zł;
- 3) za pojemnik o pojemności 110 l (0,11 m³) – 138,00 zł;
- 4) za pojemnik o pojemności 120 l (0,12 m³) – 150,80 zł;
- 5) za pojemnik o pojemności 240 l (0,24 m³) – 301,60 zł;
- 6) za pojemnik o pojemności 1 100 l (1,10 m³) – 1 381,60 zł;
- 7) za pojemnik o pojemności 5 000 l (5,0 m³) – 6 280,00 zł;
- 8) za pojemnik o pojemności 7 000 l (7,0 m³) – 8 792,00 zł;

9) za pojemnik o pojemności 10 000 l (10,0 m³) – 12 560,00 zł;

10) za worek o pojemności 120 l (0,12 m³) – 96,00 zł.

§ 2. 1. Ustala się ryczałtową stawkę opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, które są zbierane i odbierane w sposób selektywny w wysokości 57,00 zł za rok od domku letniskowego na nieruchomości albo od innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe.

2. Ustala się ryczałtową stawkę opłaty podwyższonej za gospodarowanie odpadami komunalnymi w wysokości 228,00 zł za rok od domku letniskowego na nieruchomości albo od innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, jeżeli właściciel nieruchomości nie wypełnia obowiązku zbierania odpadów komunalnych w sposób selektywny.

§ 3. Wykonanie uchwały powierzyć Burmistrzowi Miasta Cieszyna.

§ 4. Traci moc uchwała Nr VIII/99/24 Rady Miejskiej Cieszyna z dnia 27 listopada 2024 r. w sprawie ustalenia stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w przypadku nieruchomości niezamieszkałych, na których powstają odpady komunalne (Dz. Urz. Woj. Śląsk. z 2024 r., poz. 8526 z późn. zm.).

§ 5. Uchwała podlega ogłoszeniu w Dzienniku Urzędowym Województwa Śląskiego i wchodzi w życie z dniem 1 maja 2026 r.