ZARZĄDZENIE NR 0050.535.2026
BURMISTRZA MIASTA CIESZYNA

z dnia 29 października 2026 r.

w sprawie przeprowadzenia konsultacji społecznych z mieszkańcami Cieszyna projektu uchwały Rady Miejskiej Cieszyna w sprawie ustalenia stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w przypadku nieruchomości niezamieszkałych, na których powstają odpady komunalne

Na podstawie art. 5a ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (tekst jednolity: Dz. U. z 2026 r., poz. 662 z późn.zm.), w wykonaniu uchwały Nr XVII/179/20 Rady Miejskiej Cieszyna z dnia 22 kwietnia 2020 r. w sprawie zasad i trybu przeprowadzania konsultacji z mieszkańcami Cieszyna (Dz. Urz. Woj. Śląskiego z 30 kwietnia 2020 r., poz. 3471).

§ 1. 1. Zarządzam przeprowadzenie konsultacji społecznych z mieszkańcami Cieszyna, w celu poznania ich opinii, w przedmiocie projektu uchwały w sprawie ustalenia stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w przypadku nieruchomości niezamieszkałych, na których powstają odpady komunalne.

2. Konsultacje społeczne mają zasięg ogólnomiejski i przeprowadza się je na terenie miasta Cieszyna.

3. Wyznaczam termin rozpoczęcia konsultacji na dzień **3 listopada 2026 r.**, a termin zakończenia na dzień **17 listopada 2026 r.**

4. Uprawnionymi do udziału w konsultacjach są mieszkańcy Cieszyna.

§ 2. 1. Konsultacje będą przeprowadzone w formie platformy internetowej poprzez publikację przedmiotu konsultacji na stronie internetowej oraz zbieranie uwag i opinii:

1) przesłanych na adres e-mail: odpady@um.cieszyn.pl;

2) złożonych w Urzędzie Miejskim w Cieszynie, Rynek 1 (biuro podawcze).

2. Formularz uwag i opinii, o których mowa w ust. 1, stanowi załącznik do niniejszego zarządzenia.

3. Sposób udostępniania dokumentacji dotyczącej przedmiotu konsultacji:

1) informacje na temat przedmiotu konsultacji zostaną zamieszczone w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Miejskiego w Cieszynie, na stronie internetowej Cieszyna, na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miejskim w Cieszynie oraz przekazane Cieszyńskiej Radzie Seniorów,

2) dodatkowych informacji będzie udzielał Wydział Ochrony Środowiska i Rolnictwa Urzędu Miejskiego w Cieszynie (Cieszyn, Rynek 1, I piętro, pok. 116) w godzinach i dniach pracy Urzędu.

4. Konsultacje mają charakter opiniodawczy, a ich wyniki nie są wiążące.

5. Konsultacje uznaje się za ważne bez względu na liczbę uczestniczących w nich mieszkańców Cieszyna.

§ 3. Przekazuję projekt uchwały, o którym mowa w § 1 ust. 1 Cieszyńskiej Radzie Seniorów.

§ 4. Jednostką odpowiedzialną za przeprowadzenie konsultacji jest Wydział Ochrony Środowiska i Rolnictwa Urzędu Miejskiego w Cieszynie.

§ 5. Wykonanie zarządzenia powierzam Naczelnikowi Wydziału Ochrony Środowiska i Rolnictwa Urzędu Miejskiego w Cieszynie.

§ 6. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Burmistrz Miasta Cieszyna

Gabriela Staszkiewicz

Załącznik do zarządzenia nr 0050.535.2026

Burmistrza Miasta Cieszyna

z dnia 29 października 2026 r.

FORMULARZ

uwag i opinii do projektu uchwały Rady Miejskiej Cieszyna w sprawie ustalenia stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w przypadku nieruchomości niezamieszkałych, na których powstają odpady komunalne

Imię i nazwisko:	
adres zamieszkania: (miejscowość, ulica, nr domu, nr mieszkania:	
Data:	
Zgłaszam następujące uwagi i opinie do projektu uchwały ***w sprawie ustalenia stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w przypadku nieruchomości niezamieszkałych, na których powstają odpady komunalne.***	

……..

/czytelny podpis/

Formularz można przesłać na adres e-mail: odpady@um.cieszyn.pl lub złożyć w biurze podawczym Urzędu Miejskiego w Cieszynie, Rynek 1 (biuro podawcze), w terminie **od 3 listopada 2026 r. do 17 listopada 2026 r.**

Klauzula informacyjna
(konsultacje społeczne)

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenia o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 4 maja 2016 r., str. 1), zwanego dalej rozporządzeniem 2016/679 informujemy, iż:

1. Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Burmistrz Miasta Cieszyna, Rynek 1, 43-400 Cieszyn, tel. 33 4794200, e-mail: urzad@um.cieszyn.pl;

2. Dane kontaktowe inspektora ochrony danych: Urząd Miejski w Cieszynie, Rynek 1, 43-400 Cieszyn, e-mail: iod@um.cieszyn.pl;

3. Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą w celu przeprowadzenia konsultacji na podstawie art. 6 ust. 1 lit. e) rozporządzenia 2016/679 – przetwarzanie jest niezbędne do wykonania zadania realizowanego w interesie publicznym lub w ramach sprawowania władzy publicznej powierzonej administratorowi – w związku z art. 5a ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym;

4. Pani/Pana dane osobowe mogą być przekazane wyłączenie podmiotom, które uprawnione są do ich otrzymania przepisami prawa. Ponadto mogą być one ujawnione podmiotom, z którymi Burmistrz Miasta Cieszyna zawarł umowę na świadczenie usług serwisowych dla systemów informatycznych wykorzystywanych przy ich przetwarzaniu;

5. Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane przez okres niezbędny do realizacji celów przetwarzania, a następnie przez okres ustalony zgodnie z:

a) ustawą z dnia 13 września 1996 r. o utrzymania czystości i porządku w gminach.

b) rozporządzeniem Prezesa Rady Ministrów z dnia 18 stycznia 2011 r. w sprawie instrukcji kancelaryjnej, jednolitych rzeczowych wykazów akt oraz instrukcji w sprawie organizacji i zakresu działania archiwów zakładowych;

6. Posiada Pani/Pan prawo do:

a) dostępu do swoich danych osobowych,

b) sprostowania swoich danych osobowych,

c) usunięcia danych osobowych,

d) ograniczenia przetwarzania danych osobowych,

e) wniesienie sprzeciwu wobec przetwarzania,

f) wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, iż przetwarzanie danych osobowych dotyczących Pani/Pana danych narusza przepisy rozporządzenia 2016/679;

7. Podanie przez Panią/Pana danych jest dobrowolne ale niezbędne, aby Pani/Pana uwagi i opinie zostały uwzględnione;

8. Pani/Pana dane nie będą wykorzystywane do zautomatyzowanego podejmowania decyzji, w tym profilowania, o którym mowa w art. 22 ust. 1 i 4 rozporządzenia 2016/679.

Załącznik do Załącznika

UCHWAŁA
RADY MIEJSKIEJ CIESZYNA

z dnia ..... 2026 r.

w sprawie ustalenia stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w przypadku nieruchomości niezamieszkałych, na których powstają odpady komunalne

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15, art. 40 ust. 1, art. 41 ust. 1 i art. 42 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (tekst jednolity: Dz. U. z 2026 r., poz. 662 z późn. zm.) oraz art. 6h, art. 6k ust. 1 pkt 2 i ust. 3 oraz art. 6j ust. 3 i ust. 3b ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jednolity: Dz. U. z 2025 r., poz. 733 z póź. zm.)

Rada Miejska Cieszyna
uchwala, co następuje:

§ 1. 1. Ustalić następujące stawki opłaty za pojemnik lub worek o określonej pojemności przeznaczony do zbierania odpadów komunalnych z nieruchomości niezamieszkałych, na których powstają odpady komunalne, jeżeli odpady komunalne są zbierane i odbierane w sposób selektywny, w wysokości:

1) za pojemnik o pojemności 55 l (0,055 m^3) – 19,00 zł;

2) za pojemnik o pojemności 60 l (0,060 m^3) – 21,00 zł;

3) za pojemnik o pojemności 110 l (0,11 m^3) – 38,00 zł;

4) za pojemnik o pojemności 120 l (0,12 m^3) – 42,00 zł;

5) za pojemnik o pojemności 240 l (0,24 m^3) – 83,00 zł;

6) za pojemnik o pojemności 1 100 l (1,10 m^3) – 380,00 zł;

7) za pojemnik o pojemności 5 000 l (5,0 m^3) – 1 730,00 zł;

8) za pojemnik o pojemności 7 000 l (7,0 m^3) – 2 400,00 zł;

9) za pojemnik o pojemności 10 000 l (10,0 m^3) – 3 450,00 zł;

10) za worek o pojemności 120 l (0,12 m^3) – 24,50 zł.

2. Ustalić następujące stawki opłaty podwyższonej za pojemnik lub worek o określonej pojemności przeznaczony do zbierania odpadów komunalnych z nieruchomości niezamieszkałych, na których powstają odpady komunalne, jeżeli właściciel nieruchomości nie wypełnia obowiązku zbierania odpadów komunalnych w sposób selektywny, w wysokości:

1) za pojemnik o pojemności 55 l (0,055 m^3) – 76,00 zł;

2) za pojemnik o pojemności 60 l (0,060 m^3) – 84,00 zł;

3) za pojemnik o pojemności 110 l (0,11 m^3) – 152,00 zł;

4) za pojemnik o pojemności 120 l (0,12 m^3) – 168,00 zł;

5) za pojemnik o pojemności 240 l (0,24 m^3) – 332,00 zł;

6) za pojemnik o pojemności 1 100 l (1,10 m^3) – 1 520,00 zł;

7) za pojemnik o pojemności 5 000 l (5,0 m^3) – 6 920,00 zł;

8) za pojemnik o pojemności 7 000 l (7,0 m^3) – 9 600,00 zł;

9) za pojemnik o pojemności 10 000 l (10,0 m^3) – 13 800,00 zł;

10) za worek o pojemności 120 l (0,12 m^3) – 98,00 zł.

§ 2. 1. Ustala się ryczałtową stawkę opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, które są zbierane i odbierane w sposób selektywny w wysokości 57,00 zł za rok od domku letniskowego na nieruchomości albo od innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe.

2. Ustala się ryczałtową stawkę opłaty podwyższonej za gospodarowanie odpadami komunalnymi w wysokości 228,00 zł za rok od domku letniskowego na nieruchomości albo od innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, jeżeli właściciel nieruchomości nie wypełnia obowiązku zbierania odpadów komunalnych w sposób selektywny.

§ 3. Wykonanie uchwały powierzyć Burmistrzowi Miasta Cieszyna.

§ 4. Traci moc uchwała Nr XXVI/341/26 Rady Miejskiej Cieszyna z dnia 25 marca 2026 r. w sprawie ustalenia stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w przypadku nieruchomości niezamieszkałych, na których powstają odpady komunalne (Dz. Urz. Woj. Śląsk. z 2026 r., poz. 2289).

§ 5. Uchwała podlega ogłoszeniu w Dzienniku Urzędowym Województwa Śląskiego i wchodzi w życie z dniem 1 stycznia 2027 r.